

## CENÍK VYBRANÝCH DIAMANTOVÝCH NÁSTROJŮ 2015/2016

### ŘEZÁNÍ



### VRTÁNÍ



### BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ



**SÍDLO FIRMY:**

BTA diamantová technika Brno, s.r.o.  
Příkop 843/4  
602 00 Brno

**PROVOZOVNA:**

BTA diamantová technika Brno, s.r.o.  
Československé armády 1213  
684 01 Slavkov u Brna

**Tel.: +420 547 217 746**

**[info@btabrno.cz](mailto:info@btabrno.cz)**  
**[www.btabrno.cz](http://www.btabrno.cz)**

# AKČNÍ NABÍDKY A PLATEBNÍ PODMÍNKY

## PLATBA V HOTOVOSTI:

Při platbě v hotovosti získáte slevu 12% na sortiment diamantových řezacích a brousících kotoučů z nabídkového katalogu firmy BTA diamantová technika Brno, s.r.o. Sleva je vypočítána ze základních cen kotoučů bez DPH a je uvedena v cenové tabulce v kolonce: „Cena-hotovost“.

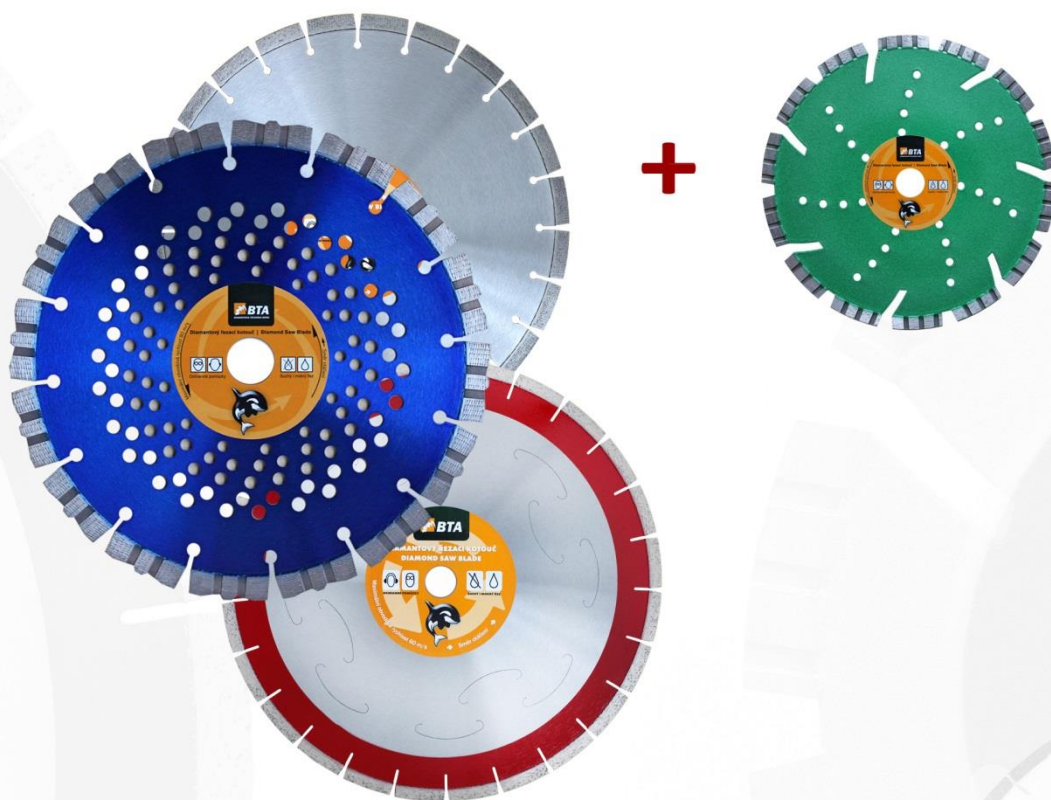
## AKCE A:



Při nákupu tří libovolných řezacích nebo brousících diamantových kotoučů z nabídkového katalogu firmy BTA diamantová technika Brno, s.r.o., získáte slevu 20% na celý balíček.

Sleva je vypočítána ze základních cen kotoučů bez DPH a je uvedena v cenové tabulce v kolonce: „Akce A“.

## AKCE B:



Při nákupu čtyř a více kusů libovolných řezacích nebo brousících diamantových kotoučů z nabídkového katalogu firmy BTA diamantová technika Brno, s.r.o., získáte slevu 25% na celý balíček. Sleva je vypočítána ze základních cen kotoučů bez DPH a je uvedena v cenové tabulce v kolonce: „Akce B“.

**Jednotlivé akční slevy není možné sčítat a nevztahují se na již zlevněné zboží.**

**Dodavatel BTA diamantová technika Brno, s.r.o. si vymezuje právo poskytnout akční slevy výhradně odběratelům, kteří mají vůči němu v den nákupu uhrazeny veškeré závazky, po datu splatnosti.**

**V opačném případě nebude odběrateli akční sleva přiznána do doby, než budou všechny pohledávky po datu splatnosti uhrazeny.**

Všechny kotouče jsou určeny pro řezání za sucha i pod vodním výplachem. Středový otvor kotouče upravíme na přání zákazníka. Uvedené ceny jsou bez DPH.

## ZJISTĚTE SI PROSÍM, TYTO SKUTEČNOSTI

- udržuje příruby a hřídel stroje v bezvadném stavu
- ujistěte se o správném upnutí kotouče na hřídeli
- v případě nejasnosti si prosím, pozorně přečtete diagnózu závad na konci katalogu

Nejste si jisti nebo nevíte, jaký nástroj zvolit?  
Zavolejte nám!

Slavkov u Brna

+ 420 547 217 746

Typ/ materiál	Armovaný beton	Betonové výrobky	Teraco	Střešní tašky	Beton vymývaný	Čerstvý beton	Asfalt/ Pískovec	Chelné zdívo	Keramik, obklady, keramika	Keramik, Dlažba, gres, kachle	Žula	Mramor	Kamenina	Skolaminát	Čedič
ORCA	***	***	***	***	**			***			**		**		
UNIBLADE	***	***	***	***	**						***	.	**		
MIRACLE ARIX	***	***	***	***	**						**				
KLINKER LASER		**	**	***	***						***	**	***	.	***
PROFI TURBO	**	**	**	**	**			**							
RIM									**	**		**			
VIPER CERAMIC									***	***		***			**
ECO TURBO		.	.	**	.										
X-WINGS		**	**	***	***						***	**	.		
SPEED CUT		**	**	***	***						**	**	.		
GOLD						***	***	.							
ELEKTRON												***		***	
RIM LASER									***	***	**	**	**		**

## ORCA

Beton, železobeton, mostní konstrukce,  
drátkobeton, žula, šamot, cihelné zdivo, kamenina

### Výkon a životnost

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	890	783	712	668
125 mm	990	871	792	743
150 mm	1 390	1 223	1 112	1 043
180 mm	1 590	1 399	1 272	1 193
230 x 12 mm	2 490	2 191	1 992	1 868

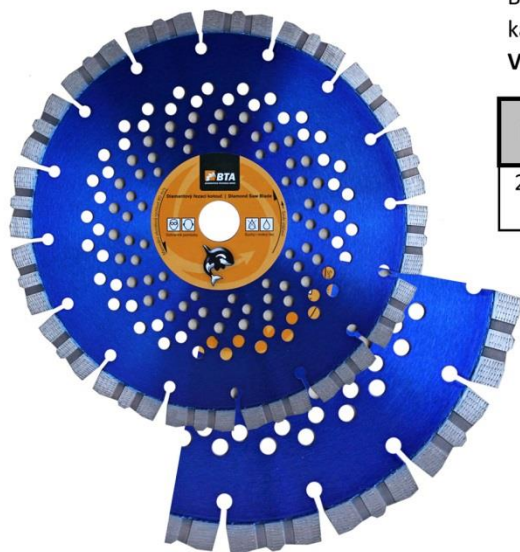


## UNIBLADE Turbo

Žula, přírodní a umělý kámen, beton,  
stavební materiály

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
230 x 10 mm	2 190	1 927	1 752	1 643



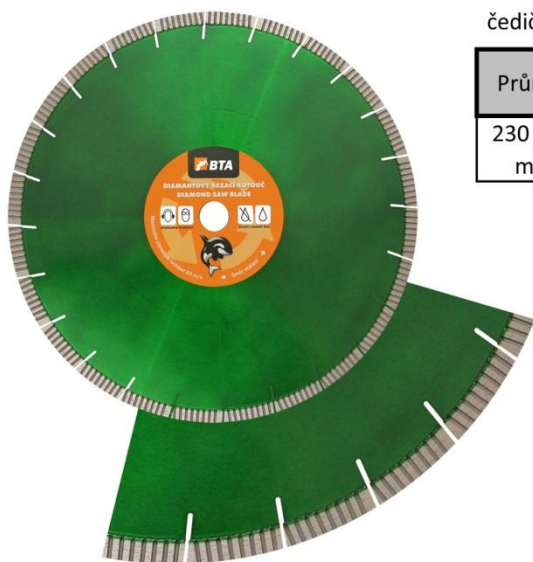


## MIRACLE ARIX

Beton, betonové výrobky, železobeton,  
kamenina, žula

Výkon

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
230 x 12 mm	2 390	2 103	1 912	1 793



## KLINKER LASER

Klinker, kameninové a litinové roury, žula,  
čedič, beton

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
230 x 12 mm	2 490	2 191	1 992	1 868





## PROFI TURBO

Beton, železobeton, stavební materiály a výrobky,  
 cihelné zdivo

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	690	607	552	518
125 mm	790	695	632	593
150 mm	1 090	959	872	818
180 mm	1 390	1 223	1 112	1 043
200 mm	2 100	1 848	1 680	1 575
230 mm	1 490	1 311	1 192	1 118
250 mm	2 690	2 367	2 152	2 018



## ECO TURBO

Beton, zámková dlažba, střešní tašky

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	350	308	280	263
125 mm	450	396	360	338
150 mm	690	607	552	518
180 mm	750	660	600	563
230 x 8 mm	890	783	712	668







## RIM

Tvrdá keramika, obklady, slinutá dlažba, gres, žula

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	689	606	551	517
125 mm	727	640	582	545
150 mm	889	782	711	667
180 mm	1 033	909	826	775
200 mm	1 090	959	872	818
250 mm	1 490	1 311	1 192	1 118



## VIPER CERAMIC

Extremně tvrdé obkladové materiály, keramika, obklady, dlažba

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	690	607	552	518
125 mm	790	695	632	593
200 mm	1 290	1 135	1 032	968
250 mm	1 890	1 663	1 512	1 418





## X-WINGS

Beton, zámková dlažba, betonové tvarovky, střešní tašky, žula

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
230 mm	2 190	1 927	1 752	1 643



## SPEED CUT

Žula, beton

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
230 mm	2 190	1 927	1 752	1 643

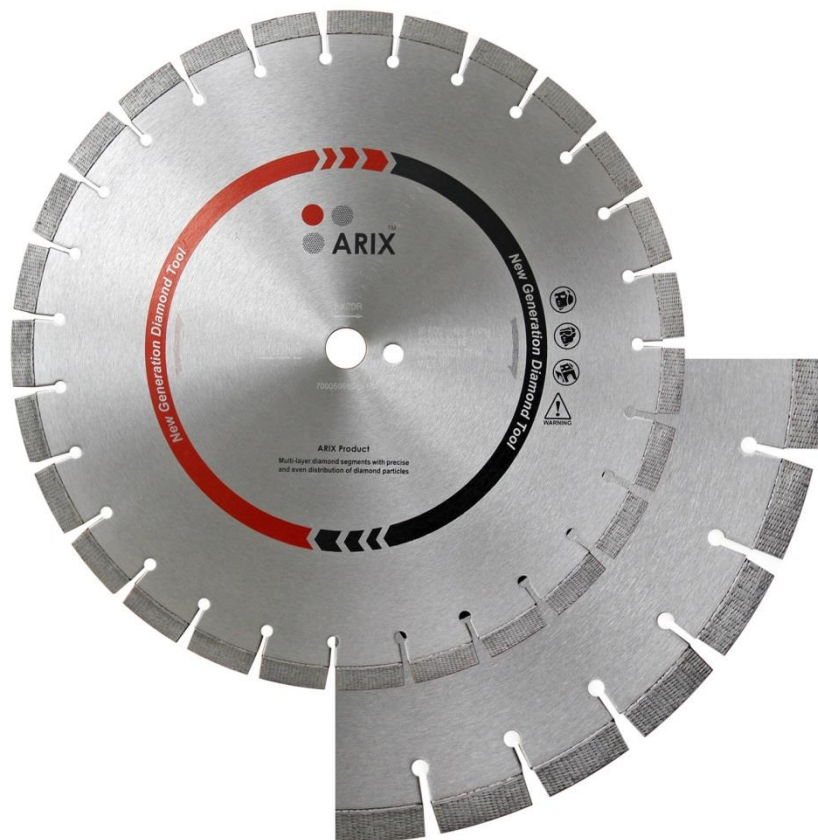


## GOLD

Abrazivní materiály, pískovec, asfalt, čerstvý beton

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
150	1 290	1 135	1 032	968
230	2 290	2 015	1 832	1 718





## ARIX „NEW GENERATION II.“

Železobeton, drátkobeton, mostní konstrukce,  
dálniční betony, letištní plochy

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
400 mm	7 900	6 952	6 320	5 925
450 mm	9 900	8 712	7 920	7 425
500 mm	10 900	9 592	8 720	8 175





## KLINKER LASER

Klinker, kameninové a litinové roury, čedič, žula, kámen

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	4 490	3 951	3 592	3 368
350 mm	5 490	4 831	4 392	4 118
400 mm	5 990	5 271	4 792	4 493



## UNIBLADE

Beton, železobeton, betonové výrobky, dlažba

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	4 790	4 215	3 832	3 593
350 mm	5 590	4 919	4 472	4 193



## X-CUT VERTIGO

Beton, železobeton, betonové výrobky, dlažba, kamenina, žula, kámen



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	3 990	3 511	3 192	2 993
350 mm	4 490	3 951	3 592	3 368



## BETON ARROW

Beton, železobeton, betonové výrobky, dlažba

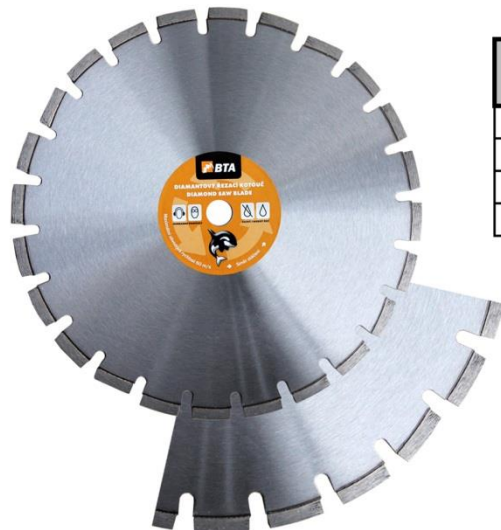


Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	4 290	3 775	3 432	3 218
350 mm	5 290	4 655	4 232	3 968
400 mm	5 990	5 271	4 792	4 493
450 mm	7 590	6 679	6 072	5 693
500 mm	8 900	7 832	7 120	6 675



## ASFALT LASER

Asfalt, asfaltobeton

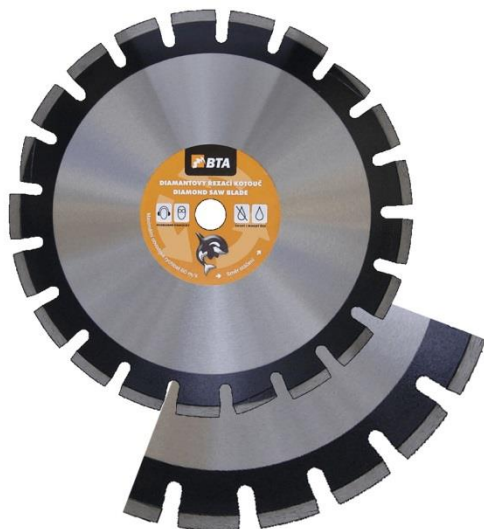


Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	4 390	3 863	3 512	3 293
350 mm	4 790	4 215	3 832	3 593
400 mm	6 790	5 975	5 432	5 093
450 mm	7 190	6 327	5 752	5 393



## ASFALT LASER PLUS (šikmý segment)

Náročné asfaltové povrchy, asfaltobeton, beton,  
Výkon



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	5 490	4 831	4 392	4 118
350 mm	5 990	5 271	4 792	4 493
400 mm	8 490	7 471	6 792	6 368
450 mm	8 990	7 911	7 192	6 743
500 mm	9 990	8 791	7 992	7 493

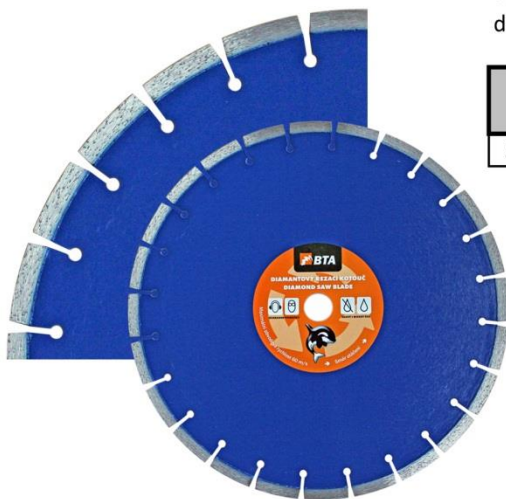




## ABRASIV TS

Abrazivní materiály, cihelné bloky, šamot, pískovec, žáruvzdorné materiály, asfalt

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
350 mm	7 990	7 031	6 392	5 993
400 mm	9 490	8 351	7 592	7 118



## Čerstvý beton „ GREEN CONCRETE“

Čerstvý beton, drátkobeton do 48 hod. stáří, dálniční betony

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
350 mm	6 990	6 151	5 592	5 243





## CUT & BREAK (sada 2 x pr. 230mm)

Armovaný beton, prostý beton,  
abrazivní materiál

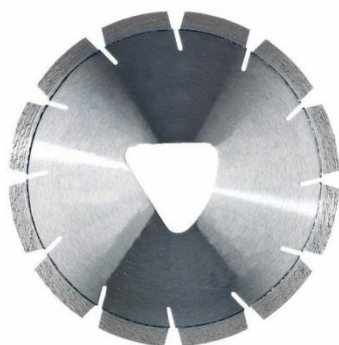
Typ	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
EL10	6 031	5 308	5 308	5 308
EL35	6 031	5 308	5 308	5 308
EL70	6 031	5 308	5 308	5 308



## RING (pr. 350mm)

Beton, železobeton, drátkobeton,  
cihelné bloky a zdivo

Typ	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
klasik	4 803	4 227	4 227	4 227
ARIX	6 623	5 829	5 829	5 829



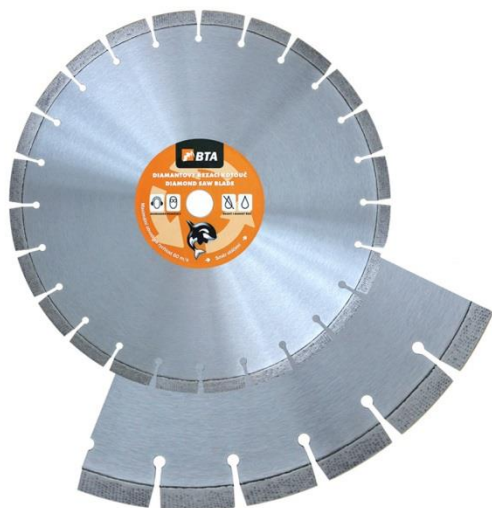
## SOFF CUT

Čerstvý beton do 24 hodin

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
150	2 739	2 411	2 411	2 411
250	7 784	6 850	6 850	6 850
350	11 785	10 371	10 371	10 371







## BETON ARROW

Beton, železobeton, zámková dlažba,  
betonové výrobky

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	4 290	3 775	3 432	3 218
350 mm	5 290	4 655	4 232	3 968
400 mm	5 990	5 271	4 792	4 493
450 mm	7 590	6 679	6 072	5 693
500 mm	8 900	7 832	7 120	6 675

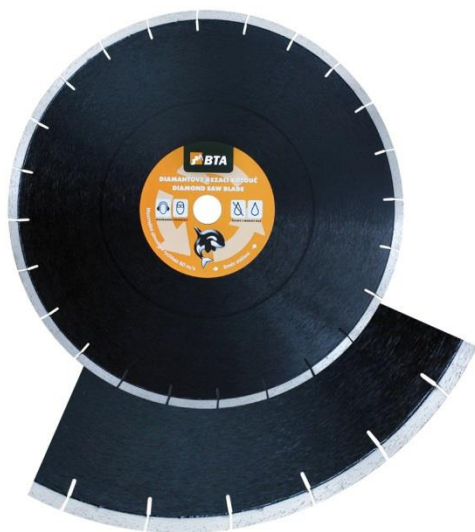


## KLINKER LASER

Klinker, kameninové a litinové roury, žula, čedič

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
300 mm	4 490	3 951	3 592	3 368
350 mm	5 490	4 831	4 392	4 118
400 mm	5 990	5 271	4 792	4 493





## RIM LASER SUPER

Extrémně tvrdé materiály, keramika, gres, žula, kachle

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
230 mm	1 690	1 487	1 352	1 268
300 mm	3 290	2 895	2 632	2 468
350 mm	4 980	4 382	3 984	3 735



## EXTRA SLIM

Extrémně tvrdé materiály, keramika, klinker, žula  
(úzký segment - nízká hlučnost)

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
350 mm	5 390	4 743	4 312	4 043





## ABRASIV TS

Abrazivní materiály, cihelné bloky, šamot, pískovec, žáruvzdorné materiály

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
350 mm	7 990	7 031	6 392	5 993
400 mm	9 490	8 351	7 592	7 118



## RIM

Tvrdá keramika, obklady, slinutá dlažba, gres, žula

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	689	606	551	517
125 mm	727	640	582	545
150 mm	889	782	711	667
180 mm	1 033	909	826	775
200 mm	1 090	959	872	818
250 mm	1 490	1 311	1 192	1 118
300 mm	3 290	2 895	2 632	2 468
350 mm	4 980	4 382	3 984	3 735



## VIPER CERAMIC

Extrémně tvrdé obkladové materiály, keramika, obklady, dlažba

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	690	607	552	518
125 mm	790	695	632	593
200 mm	1 290	1 135	1 032	968
250 mm	1 890	1 663	1 512	1 418



Uvedené ceny jsou bez DPH  
a jsou platné od 1. 1. 2015



## BLOCK CUT

Cihelné bloky, beton, betonové výrobky, teraco, zámková a vymývaná dlažba

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
600 mm	8 790	7 735	7 032	6 593
650 mm	9 590	8 439	7 672	7 193
700 mm	11 990	10 551	9 592	8 993
800 mm	12 790	11 255	10 232	9 593
900 mm	14 390	12 663	11 512	10 793



## X-CUT

Cihelné bloky, beton, betonové výrobky, teraco, zámková a vymývaná dlažba

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
700 mm	12 990	11 431	10 392	9 743





## Drážkovací kotouče

Pro stroje, úhlová bruska, frézovací stroje

Průměr	Rozeřměr segmentu	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115mm	6,4 x 7mm	2 190	1 927	1 752	1 643
125mm	6,4 x 7mm	2 390	2 103	1 912	1 793
150mm	8,0 x 10mm	3 590	3 159	2 872	2 693
150mm	10,0 x 10mm	4 590	4 039	3 672	3 443
150mm	9,6 x 12mm	5 190	4 567	4 152	3 893





## BETON JEDNOŘÁDÝ

Betonové povrchy

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	2 090	1 840	1 672	1 568
180 mm	2 990	2 632	2 392	2 243



## BETON DVOUŘÁDÝ

Betonové povrchy

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
100 mm	2 890	2 543	2 312	2 168
125 mm	3 390	2 983	2 712	2 543
150 mm	3 890	3 423	3 112	2 918
180 mm	4 490	3 951	3 592	3 368



## ABRASIV DVOUŘÁDÝ

Čerstvý beton, pískovec

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
125 mm	3 890	3 423	3 112	2 918
180 mm	4 990	4 391	3 992	3 743





## BETON SWIRLY

Betonové povrchy

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
100 mm	2 690	2 367	2 152	2 018
125 mm	3 190	2 807	2 552	2 393
180 mm	4 290	3 775	3 432	3 218



## ABRASIV SWIRLY

Čerstvý beton

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
115 mm	3 490	3 071	2 792	2 618



## BRUS TURBO

Beton, sadurit, žula, teraco

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
125mm				
Hrubý #30/50	3 490	3 071	2 792	2 618
Střední #60/80	3 790	3 335	3 032	2 843
Jemný #80/120	3 790	3 335	3 032	2 843





## BETON KEY

Beton, vsypy, sadurit  
HILTI, BOSCH

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
125 mm	5 390	4 743	4 312	4 043
150 mm	5 890	5 183	4 712	4 418



## ABRASIV KEY

Čerstvý beton, pískovec  
HILTI, BOSCH

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
125 mm	5 390	4 743	4 312	4 043
150 mm	5 890	5 183	4 712	4 418



## BRUS GRANIT

Přírodní a umělý kámen, žula, teraco

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
zrnitost 0, 1, 2, 3, 4				
50 mm	1 390	1 223	1 112	1 043
100 mm	1 900	1 672	1 520	1 425
125 mm	2 900	2 552	2 320	2 175







## NEW PCD EPOXID

Beton, vsypy, pryskyřice, akrylové barvy, staré nátěry, lepidla

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
125 mm	3 490	3 071	2 792	2 618



## BETON ULTRA

Pryskyřice, akrylové barvy, staré nátěry, lepidla

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
125 mm	2 690	2 367	2 152	2 018





## LEŠTÍTKA Standard H = 2,5 mm /cena za 1ks/

# 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000, Buff

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
100	290	255	232	218



## LEŠTÍTKA Profi H = 5,0 mm /cena za 1ks/

# 30, 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000, Buff

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
100	980	862	784	735



## LEŠTÍTKA suché použití /cena za 1ks/

# 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
100	410	361	328	308
100/ Buff	479	422	384	360



## LEŠTÍTKA 4 postupy H0, H1, H2, H3 /cena za 1ks/

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
100	828	729	662	621





## Vrtací korunka s diamantovým válečkem

Závit M14 nebo M16

Pro vrtání žuly a stavebních materiálů

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
5 mm	990	871	792	743
6 mm	1 090	959	872	818
8 mm	1 190	1 047	952	893
10 mm	1 190	1 047	952	893
12 mm	1 390	1 223	1 112	1 043



## Tenkostěnná vrtací korunka, L=65mm, závit M16

Sintrovaná, Standard, modrá

Pro snadné a rychlé vrtání žuly a stavebních materiálů

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
12 mm	1 290	1 135	1 032	968
25 mm	1 490	1 311	1 192	1 118
28 mm	1 720	1 514	1 376	1 290
32 mm	1 830	1 610	1 464	1 373
35 mm	1 870	1 646	1 496	1 403
38 mm	1 990	1 751	1 592	1 493
41 mm	2 190	1 927	1 752	1 643
44 mm	2 290	2 015	1 832	1 718



## Tenkostěnná vrtací korunka, L=65mm, závit M16

Sintrovaná, Premium, černá

Pro snadné a rychlé vrtání žuly a stavebních materiálů

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
20 mm	1 490	1 311	1 192	1 118
25 mm	2 090	1 839	1 672	1 568
28 mm	2 290	2 015	1 832	1 718
32 mm	2 390	2 103	1 912	1 793
35 mm	2 470	2 174	1 976	1 853
38 mm	2 580	2 270	2 064	1 935
41 mm	2 770	2 438	2 216	2 078
44 mm	2 960	2 605	2 368	2 220
50 mm	3 090	2 719	2 472	2 318

## Tenkostěnná vrtací korunka, L=100mm, závit M16

Stříbrem letovaná, Standard, šířka prstýnku 2,0mm

Pro snadné a rychlé vrtání žuly a stavebních materiálů



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
8 mm	1 190	1 047	952	893
10 mm	1 190	1 047	952	893
12 mm	1 290	1 135	1 032	968
14 mm	1 200	1 056	960	900
15 mm	1 390	1 223	1 112	1 043
16 mm	1 390	1 223	1 112	1 043
18 mm	1 390	1 223	1 112	1 043
20 mm	1 490	1 311	1 192	1 118
22 mm	1 590	1 399	1 272	1 193
25 mm	1 690	1 487	1 352	1 268
28 mm	1 790	1 575	1 432	1 343
30 mm	1 890	1 663	1 512	1 418
32 mm	2 090	1 839	1 672	1 568
35 mm	2 290	2 015	1 832	1 718
38 mm	2 390	2 103	1 912	1 793
40 mm	2 490	2 191	1 992	1 868

## Vrtací korunka typ NT, žula / beton, L=100mm, závit M16

Stříbrem letovaná, Premium, šířka prstýnku 2,5mm

Pro vrtání žuly a stavebních materiálů



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
10 mm	1 590	1 399	1 272	1 193
12 mm	1 600	1 408	1 280	1 200
14 mm	1 690	1 487	1 352	1 268
15 mm	1 690	1 487	1 352	1 268
16 mm	1 690	1 487	1 352	1 268
18 mm	1 690	1 487	1 352	1 268
20 mm	1 850	1 628	1 480	1 388
22 mm	1 990	1 751	1 592	1 493
25 mm	1 990	1 751	1 592	1 493
28 mm	1 990	1 751	1 592	1 493
30 mm	2 000	1 760	1 600	1 500
32 mm	2 150	1 892	1 720	1 613
35 mm	2 390	2 103	1 912	1 793
38 mm	2 490	2 191	1 992	1 868
40 mm	2 690	2 367	2 152	2 018



Tenkostěnná vrtací korunka, L=50mm,  
kombinovaný závit G1/2" x M14

Stříbrem letovaná, Standard

Pro vrtání žuly a stavebních materiálů

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
8 mm	1 540	1 355	1 232	1 155
10 mm	1 700	1 496	1 360	1 275
12 mm	1 940	1 707	1 552	1 455
30 mm	2 000	1 760	1 600	1 500

Tenkostěnná vrtací korunka, L=32mm,  
kombinovaný závit G1/2" x M14

Sintrovaná, Standard

Pro vrtání žuly a stavebních materiálů



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
20 mm	2 071	1 822	1 657	1 553
30 mm	2 310	2 033	1 848	1 733
35 mm	2 430	2 138	1 944	1 823
40 mm	2 550	2 244	2 040	1 913
45 mm	2 640	2 323	2 112	1 980
50 mm	2 790	2 455	2 232	2 093
60 mm	3 480	3 062	2 784	2 610
68 mm	3 840	3 379	3 072	2 880
70 mm	3 870	3 406	3 096	2 903
75 mm	3 960	3 485	3 168	2 970
82 mm	4 620	4 066	3 696	3 465
100 mm	5 100	4 488	4 080	3 825
120 mm	6 300	5 544	5 040	4 725

Krabicová vrtací korunka, L=70mm, závit M16

Laserem svařená, Segmentovaná

Pro vrtání žuly, železobetonu a stavebních materiálů



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
72 mm	2 580	2 270	2 064	1 935
82 mm	2 580	2 270	2 064	1 935
92 mm	2 980	2 622	2 384	2 235
102 mm	3 980	3 502	3 184	2 985

Vrtací korunka krabicová, L=70-150mm, závit M16 nebo M14

Stříbrem letovaná, Segmentovaná

Pro vrtání různých materiálů, dle přání zákazníka

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
Vyrobíme dle přání zákazníka				

## Vrtací korunka-technologie vakuového letování, s dřikem

Pro vrtačky i aku vrtačky

Pro vrtání keramické dlažby a obkladů



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
5 mm	810	713	648	608
6 mm	840	739	672	630
8 mm	870	766	696	653
10 mm	960	845	768	720
12 mm	1 050	924	840	788
14 mm	1 110	977	888	833

## Vrtací korunka-technologie vakuového letování, M14

Pro úhlové brusky

Pro vrtání keramické dlažby a obkladů



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
6 mm	720	634	576	540
8 mm	780	686	624	585
10 mm	840	739	672	630
12 mm	900	792	720	675
14 mm	960	845	768	720
18 mm	1 080	950	864	810
20 mm	1 260	1 109	1 008	945
22 mm	1 380	1 214	1 104	1 035
25 mm	1 530	1 346	1 224	1 148
32 mm	1 680	1 478	1 344	1 260
35 mm	1 830	1 610	1 464	1 373
38 mm	1 980	1 742	1 584	1 485
40 mm	2 250	1 980	1 800	1 688
42 mm	2 340	2 059	1 872	1 755
45 mm	2 370	2 086	1 896	1 778
50 mm	2 670	2 350	2 136	2 003
55 mm	2 910	2 561	2 328	2 183
60 mm	3 150	2 772	2 520	2 363
65 mm	3 420	3 010	2 736	2 565
68 mm	3 570	3 142	2 856	2 678
73 mm	3 810	3 353	3 048	2 858
75 mm	3 930	3 458	3 144	2 948
80 mm	5 040	4 435	4 032	3 780
82 mm	5 160	4 541	4 128	3 870
90 mm	5 670	4 990	4 536	4 253
100 mm	5 580	4 910	4 464	4 185
110 mm	7 770	6 838	6 216	5 828
120 mm	8 490	7 471	6 792	6 368

Vrtací korunka typ Tiger Exclusive, L=300mm, G1/2"

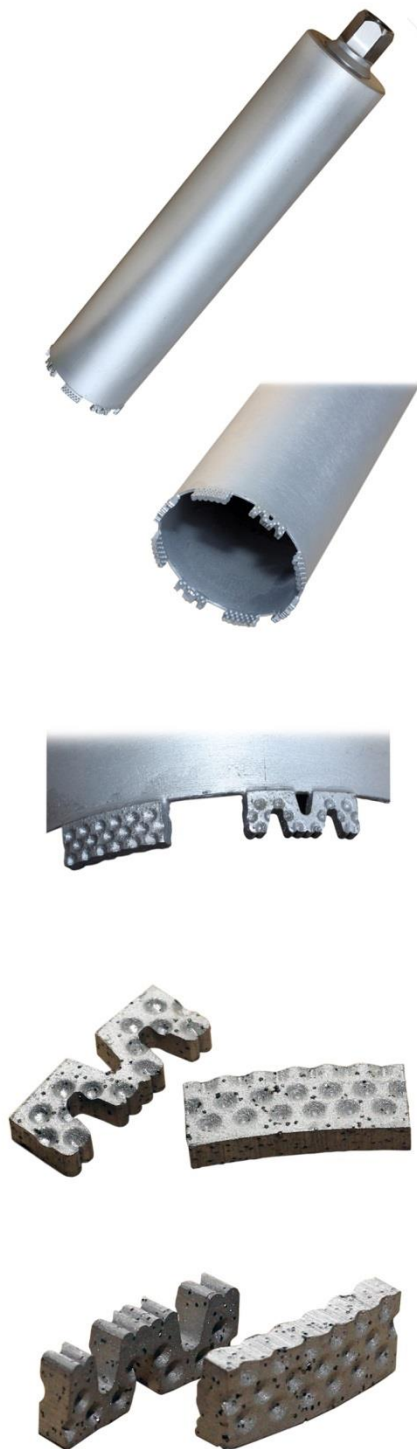
Stříbrem letovaná, Premium, šířka prstýnku 2,5mm

Pro vrtání betonu a železobetonu



Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Cena Renovace	Cena - hotovost
10 mm	1 590	1 399	1 190	1 047
12 mm	1 600	1 408	1 200	1 056
14 mm	1 690	1 487	1 290	1 135
15 mm	1 690	1 487	1 290	1 135
16 mm	1 690	1 487	1 290	1 135
18 mm	1 690	1 487	1 290	1 135
20 mm	1 850	1 628	1 390	1 223
22 mm	1 990	1 751	1 490	1 311
24 mm	1 990	1 751	1 490	1 311
25 mm	1 990	1 751	1 490	1 311
26 mm	1 990	1 751	1 490	1 311
28 mm	1 990	1 751	1 490	1 311
30 mm	2 000	1 760	1 500	1 320
32 mm	2 150	1 892	1 600	1 408
35 mm	2 390	2 103	1 790	1 575
38 mm	2 490	2 191	1 890	1 663
40 mm	2 690	2 367	2 000	1 760
42 mm	3 090	2 719	2 400	2 112
45 mm	3 090	2 719	2 400	2 112
50 mm	3 590	3 159	2 900	2 552





Vrtací korunka typ Tiger Exclusive, L=450mm, 5/4"UNC

Stříbrem letovaná, Premium, Segmentovaná

Pro vrtání betonu a železobetonu

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Cena Renovace	Cena - hotovost
52 mm	2 890	2 543	2 000	1 760
57 mm	2 990	2 631	2 000	1 760
62 mm	2 990	2 631	2 000	1 760
67 mm	3 290	2 895	2 000	1 760
72 mm	3 290	2 895	2 800	2 464
77 mm	3 790	3 335	2 800	2 464
82 mm	3 790	3 335	2 800	2 464
87 mm	4 190	3 687	2 800	2 464
92 mm	4 190	3 687	3 200	2 816
102 mm	4 490	3 951	3 200	2 816
107 mm	4 990	4 391	3 200	2 816
112 mm	4 990	4 391	4 000	3 520
117 mm	5 490	4 831	4 000	3 520
122 mm	5 490	4 831	4 000	3 520
127 mm	5 890	5 183	4 000	3 520
132 mm	5 890	5 183	4 000	3 520
142 mm	6 390	5 623	4 800	4 224
152 mm	7 100	6 248	4 800	4 224
162 mm	7 400	6 512	4 800	4 224
172 mm	7 890	6 943	4 800	4 224
177 mm	8 190	7 207	4 800	4 224
182 mm	8 190	7 207	4 800	4 224
192 mm	8 490	7 471	4 800	4 224
200 mm	8 490	7 471	5 600	4 928
212 mm	9 490	8 351	5 600	4 928
250 mm	14 900	13 112	7 200	6 336
268 mm	15 900	13 992	8 000	7 040
300 mm	19 900	17 512	8 000	7 040
350 mm	22 900	20 152	10 400	9 152
400 mm	25 900	22 792	12 000	10 560
450 mm	26 900	23 672	12 000	10 560
500 mm	26 900	23 672	12 000	10 560
550 mm	27 900	24 552	12 800	11 264
600 mm	29 900	26 312	14 400	12 672
650 mm	35 900	31 592	16 000	14 080





Vrtací korunka typ KLASIK, L=400mm, 5/4"UNC

Stříbrem letovaná, Standard, Segmentovaná

Pro vrtání různých materiálů, dle přání zákazníka

Průměr	Cena základní	Cena - hotovost	Cena Renovace	Cena - hotovost
52 mm	2 400	2 112	1 750	1 540
62 mm	2 550	2 244	1 750	1 540
72 mm	2 775	2 442	2 450	2 156
82 mm	3 225	2 838	2 450	2 156
92 mm	3 525	3 102	2 800	2 464
102 mm	3 750	3 300	3 150	2 772
112 mm	4 275	3 762	3 150	2 772
122 mm	4 650	4 092	3 500	3 080
132 mm	5 025	4 422	3 500	3 080
142 mm	5 475	4 818	4 200	3 696
152 mm	6 000	5 280	4 200	3 696
162 mm	6 375	5 610	4 200	3 696
172 mm	6 750	5 940	4 200	3 696
182 mm	7 050	6 204	4 200	3 696
200 mm	7 275	6 402	4 900	4 312
250 mm	13 875	12 210	6 300	5 544
300 mm	16 875	14 850	7 700	6 776
350 mm	19 650	17 292	9 100	8 008
400 mm	21 675	19 074	10 500	9 240





M14 (samice) x M16 (samice)  
G1/2"(samec) x M16 (samec)  
Šestihran x M16 (samec)

Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
490	431	392	368



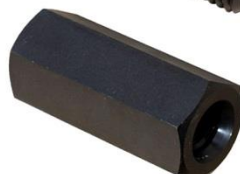
Šestihran x G1/2" (samice)  
SDS plus x G1/2" (samice)  
SDS plus x M16 (samec)

Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
590	519	472	443



5/4"UNC (samec) x G1/2"(samec)

Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
915	805	732	686



5/4"UNC (samice) x G1/2"(samice)

Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
990	871	792	743



Kroužek Cu

Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
34	30	29	29



Prodloužení 5/4"UNC , L=300 a 500mm

Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
L=300mm			
1 850	1 628	1 480	1 388
L=500mm			
2 320	2 042	1 856	1 740



Prodloužení G 1/2" , L=300 a 500mm

Cena základní	Cena - hotovost	Akce A.	Akce B.
L=300mm			
1 500	1 320	1 200	1 125
L=500mm			
1 950	1 716	1 560	1 463

# DOPORUČENÍ PRO ŘEZÁNÍ

## technická data

Celosvětová statistika výrobců diamantových nástrojů uvádí, že závada na řezacím kotouči je z 98% způsobena špatným výběrem pro daný materiál a ze 79% s ním obsluha nevhodně manipuluje.

### DOPORUČENÉ OBVODOVÉ RYCHLOSTI

- beton, betonové výrobky, teraco 35 – 55 m/s
- asphalt, živice 40 – 60 m/s
- kámen, kamenina 25 – 35 m/s
- keramika, křemen, sklo 20 – 35 m/s
- žula s nízkým obsahem křemene 25 – 35 m/s
- žula s vysokým obsahem křemene 20 – 30 m/s
- mramor měkký 45 – 60 m/s
- mramor tvrdý 35 – 45 m/s
- pískovec 40 – 60 m/s

### DOPORUČENÝ VÝPLACH

Ø mm	l/min
250	6
300 – 550	15
600 – 900	30
1000 – 1200	50
1200 – 2000	70
2000 – 3000	90

Obecně platí, že čím tvrdší materiál, tím nižší obvodová rychlost a naopak.

### TABULKA DOPORUČENÝCH OTÁČEK

Ø mm	20 m/s	25 m/s	30 m/s	35 m/s	40 m/s	45 m/s	50 m/s	55 m/s	60 m/s	65 m/s	70 m/s	75 m/s	80 m/s
200	1910	2388	2388	3343	3821	4299	4777	5254	5732	6210	6687	7165	7643
250	1528	1910	2292	2675	3057	3439	3821	4203	4585	4968	5350	5732	6114
300	1273	1592	1910	2229	2547	2866	3184	3503	3821	4458	4458	4777	5095
350	1091	1364	1637	1910	2183	2456	2729	3002	3275	3548	3821	4094	4367
400	955	1194	1433	1671	1910	2149	2388	2627	2866	3105	3348	3582	3821
450	849	1061	1273	1486	1698	1910	2123	2336	2547	2760	2972	3184	3397
500	764	955	1146	1337	1528	1719	1910	2101	2292	2484	2675	2866	3057
550	694	868	1042	1215	1389	1563	1737	1910	2084	2258	2431	2605	2779
600	636	796	955	1114	1273	1433	1592	1751	1910	2070	2229	2388	2547
650	587	734	881	1028	1175	1322	1469	1616	1763	1910	2057	2204	2351
700	545	682	818	955	1091	1228	1364	1501	1637	1774	1910	2047	2183
750	509	636	764	891	1019	1146	1273	1401	1528	1656	1783	1910	2038
800	477	597	716	835	955	1074	1194	1313	1433	1552	1671	1791	1910
850	449	562	674	786	899	1001	1124	1236	1348	1461	1573	1686	1798
900	424	530	636	743	849	955	1061	1167	1273	1380	1486	1592	1698
950	402	502	603	703	804	905	1005	1106	1206	1307	1407	1508	1609
1000	382	477	573	668	764	859	955	1050	1146	1242	1337	1433	1528
1100	347	434	521	607	694	781	868	955	1042	1129	1215	1302	1389
1200	318	398	477	557	636	716	796	875	955	1035	1114	1194	1273
1300	294	367	440	514	587	661	734	808	881	955	1028	1102	1175
1500	254	318	382	445	509	573	636	700	764	828	891	955	1019
1600	238	298	358	417	477	537	597	656	716	776	835	895	955
2000	191	238	286	334	382	429	477	525	573	621	668	715	764
2500	152	191	229	267	305	343	382	420	458	496	535	573	611
2750	138	173	208	243	277	312	347	382	416	451	486	521	555
3000	127	159	191	222	254	286	318	350	382	414	445	477	509

# DOPORUČENÍ PRO VRTÁNÍ

## technická data

Celosvětová statistika výrobců diamantových nástrojů uvádí, že závada na řezacím kotouči je z 98% způsobena špatným výběrem pro daný materiál a ze 79% s ním obsluha nevhodně manipuluje.

### DOPORUČENÉ OBVODOVÉ RYCHLOSTI

Pro vrtání přírodních a stavebních materiálů jsou ideální obvodové rychlosti 2–4 m/s.

Obecně platí, že čím tvrdší materiál, tím nižší obvodová rychlost a naopak.

### DOPORUČENÉ OTÁČKY A MNOŽSTVÍ VÝPLACHVÉ VODY

Ø mm	2 m/s	3 m/s	4 m/s	Výplach l/min.
10	3 820	5 730	7 640	1,5
12	3 183	4 775	6 366	1,8
15	2 547	3 820	5 093	2,25
17	2 247	3 370	4 494	2,55
20	1 910	2 865	3 820	3
25	1 528	2 292	3 056	3,75
30	1 273	1 910	2 547	4,5
35	1 091	1 637	2 183	5,25
40	955	1 432	1 910	6
50	764	1 146	1 528	7,5
60	637	955	1 273	9
70	546	819	1 091	10,5
80	477	716	955	12
90	424	637	849	13,5
100	382	573	764	15
110	347	521	695	16,5
120	318	477	637	18
130	294	441	588	19,5
140	273	409	546	21
150	255	382	509	22,5
160	239	358	477	24
170	225	337	449	25,5
180	212	318	424	27
190	201	302	402	28,5
200	191	286	382	30
210	182	273	364	31,5
220	174	260	347	33
230	166	249	332	34,5
240	159	239	318	36
250	153	229	306	37,5
260	147	220	294	39
270	141	212	283	40,5
280	136	205	273	42
290	132	198	263	43,5
300	127	191	255	45

# DIAGNÓZA ZÁVAD

## technická data

Celosvětová statistika výrobců diamantových nástrojů uvádí, že závada na řezacím kotouči je z 98% způsobena špatným výběrem pro daný materiál a ze 79% s ním obsluha nevhodně manipuluje.

### ZJISTĚTE SI, PROSÍM, TYTO SKUTEČNOSTI

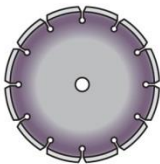
- přesné rozměry hřídele
- bezvadný stav ložisek
- příruba má dostatečnou velikost
- středový otvor kotouče je správný
- hnací řemeny jsou řádně napnuty
- elektrické napětí motoru je správné
- stroj má dostatečný výkon
- správné otáčky na hřídeli
- materiál a kotouč jsou správně upevněny
- vodní čerpadlo produkuje dostatek vody na obě strany kotouče

### NEJČASTĚJŠÍ ZÁVADY A JEJICH ŘEŠENÍ



#### KOTOUČ NEŘEŽE

příčina	řešení
Kotouč je příliš tvrdý pro řezaný materiál.	Zvolte kotouč s měkčím pojivem.
Kotouč je zahlušený – „otupený“.	Kotouč oživíme – „nabrousíme“ řezáním v měkkých, abrasivních materiálech (cihelné zdivo, šamot, korundový brus).
Motor stroje má nedostatečný výkon.	Zvolte výkonnější stroje pro práci, kterou provádíte, nebo je třeba správně napnout hnací řemeny.
Kotouč je nasazen v nesprávném směru otáčení.	Řezací kotouč nasaďte ve správném směru otáčení (dle šipky vyražené do nosiče a podle středové etikety).

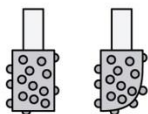


#### KOTOUČ SE PŘEHŘÍVÁ

příčina	řešení
Malé množství výplachové vody.	Při řezání pod vodním výplachem používejte dostatečné množství výplachové vody!
Špatné vyplachování a chlazení.	Neadekvátní vyplachování a chlazení může být způsobeno ucpáním nebo poškozením přívodu vody, příruby či krytu.
Nedostatečný odvod šlemu.	Nedostatečný odvod šlemu z řezu způsobí nadměrné opotřebení kotouče.
Nadměrný tlak kotouče do řezu.	Nevynucujte rychlý řez nadměrným tlakem kotouče do řezu. Nechte řezat kotouč volně.

- Velmi častá příčina degradace kotouče obsluhou.
- Přehřátí může způsobit mnoho dalších problémů, např. ztrátu předpětí, praskání nosiče, upadávání segmentů.
- Přehřátí nosiče je signalizováno změnou barvy povrchu řezacího kotouče. Nosič je zčernalý, namodralý až modrofialový.

Celosvětová statistika výrobců diamantových nástrojů uvádí, že závada na řezacím kotouči je z 98% způsobena špatným výběrem pro daný materiál a ze 79% s ním obsluha nevhodně manipuluje.



### NEROVNOMĚRNÉ OPOTŘEBENÍ SEGMENTŮ

příčina	řešení
Nerovnoměrné opotřebení segmentů.	U kotoučů určených pro řezání pod vodním výplachem je nesouměrné opotřebení segmentů zpravidla zapříčiněno nerovnoměrným vyplachováním, většinou z jedné strany.
Zanesený výplachový systém.	Vyčistěte výplachový systém a ujistěte se, že voda proudí správně po obou stranách řezacího kotouče.
Kotouč je eliptický, což je důsledkem poškozeného (vymáčaného) středového otvoru kotouče, ložisek nebo špatné hřídele stroje.	Vyměňte středový kroužek, ložiska nebo hřídel stroje.
Řezací hlava je mimo osu.	Zkontrolujte uložení koleček pojezdového stolu a bezvadné dotažení příruby na kotouči.

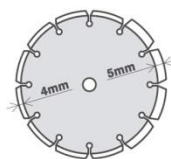


### ZTRÁTA PŘEDPĚTÍ NOSIČE

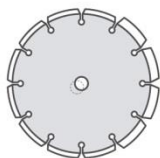
příčina	řešení
Nosič řezacího kotouče byl poškozen přehřátím.	Ujistěte se, že kotouč je v průběhu řezání dobře chlazený.
Tvrdé pojivo segmentů.	Nesprávně zvolený kotouč. Kotouč je příliš tvrdý pro materiál, který řežete. Zvolte kotouč s měkčím pojivem.
Nesprávné nastavené otáčky stroje.	Zkontrolujte správné otáčky motoru stroje.
Poškozená hřídel nebo příruby. Příruby nemají správnou velikost.	Zkontrolujte, zda není poškozena hřídel a příruby jsou v pořádku a mají správnou velikost.
Nesprávný průměr středového otvoru kotouče.	Ujistěte se, že průměr středového otvoru kotouče odpovídá průměru hřídele. Ujistěte se, že kotouč není poškozený a že vždy používáte unášecí kolík.
Špatný směr řezání.	Ujistěte se, že kotouč řeže vždy jen rovně.

- Zpravidla je zapříčiněna přehřátím kotouče.

### OVALITA

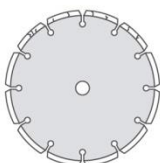


příčina	řešení
Nevhodně zvolený kotouč.	Kotouč je příliš tvrdý pro materiál, který řežete. Zvolte kotouč s měkčím pojivem.



### POŠKOZENÍ NEBO DEFORMACE STŘEDOVÉHO OTVORU KOTOUČE

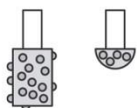
příčina	řešení
Špatné usazení na hřídel stroje.	Kotouč byl špatně namontován na hřídel. V důsledku toho "tloukl" a vibroval.
Špatné namontování kotouče do stroje.	Vždy se ujistěte, že kotouč je správně namontován. Před dotažením příruby zkontrolujte průměr středového otvoru. Ujistěte se, že unášecí kolík prochází pro něj určeným otvorem.
Nedostatečně dotažená příruha, kotouč vibruje.	Příruha není správně dotažena, vůle dovoluje kotouči se protáčet nebo vibrovat na hřídeli. Hřídel je ve špatném stavu.



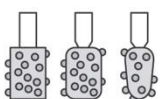
### PRASKLINY V SEGMENTECH

příčina	řešení
Kotouč je příliš tvrdý pro řezaný materiál.	V důsledku toho vibruje (tluče) v řezu. Zvolte kotouč s měkčím pojivem.
Špatná obvodová rychlost kotouče.	Obvodová rychlost kotouče je příliš vysoká. Zkontrolujte otáčky hřídele.

Celosvětová statistika výrobců diamantových nástrojů uvádí, že závada na řezacím kotouči je z 98% způsobena špatným výběrem pro daný materiál a ze 79% s ním obsluha nevhodně manipuluje.

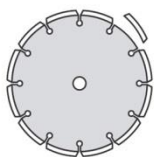


RYCHLÝ ÚBYTEK SEGMENTŮ	
příčina	řešení
Nevhodně zvolený kotouč.	Zvolili jste kotouč s měkkým pojivem pro materiál, který má vysokou abrasivitu. Diamantové zrna odchází z pojiva dříve, než je zcela opotřebováno. Použijte kotouč s tvrdším pojivem.
Nesprávně vypnuté klínové řemeny.	Zkontrolujte, zda jsou klínové řemeny správně vypnuty. Nesprávné vypnutí řemenů může způsobit změnu obvodové rychlosti.
Nedostatečný výplach šlemu.	Zkontrolujte chladicí (výplachový) systém. Neodplavený šlem je vysoce abrasivní a rozhodujícím způsobem ovlivňuje životnost nástroje.

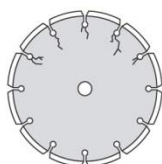


PODBROUŠENÍ NOSIČE/SEGMENTŮ	
příčina	řešení
Kotouč nemá ochranu proti podbroušení nosiče.	Ujistěte se, že kotouč je opatřen ochranou proti podbroušení nosiče. Ochrana (šikmý zub, hluboký segment, tvrdokovové kladívko) napomáhá výplachu šlemu a chrání nosič v místě spoje se segmenty.
Řezání nesourodého materiálu.	Zkontrolujte, jestli kotoučem neprořezáváte asfalt až na podloží (makadam). Prořezávání do volného podloží zapříčiňuje extrémní úbytek diamantových segmentů a přispívá k rapidnímu podbrušování nosiče. Použijte adekvátní množství vody k zajištění dostatečného výplachu šlemu a snížení otěru nosiče.

- Účinek předčasného opotřebení kovového nosiče je základní problém při řezání vysoce abrasivních materiálů, např. asfalt a čerstvý beton. Ocelový nosič se podbrušuje do nožového ostří přesně v místě naletovaných segmentů. Tento jev může zapříčinit odpadnutí segmentů.



ZTRÁTA SEGMENTU	
příčina	řešení
Nedostatečné upevnění řezaného materiálu.	Řezaný materiál nebyl dostatečně upevněn, což zapříčiňuje, že kotouč vibroval, zkroutil se nebo se zasekl v řezu.
Špatný výkon motoru.	Výkon motoru kolísal nebo se zastavil, když byl kotouč v řezu.
Kotouč je příliš tvrdý pro řezaný materiál.	V důsledku toho vibruje (tluče) v řezu. Zvolte kotouč s měkčím pojivem.
Hřídel, uložení motoru, ložiska nebo příruby jsou znečištěné nebo poškozené.	To zapříčiňuje nesprávné vedení kotouče v řezu.



PRASKLINY NA NOSIČI	
příčina	řešení
Kotouč je příliš tvrdý pro řezaný materiál.	V důsledku toho vibruje (tluče) v řezu. Zvolte kotouč s měkčím pojivem.
Nadměrný tlak kotouče do řezu.	Na řezací kotouč je vyvíjen přílišný tlak. Důsledek je ohýbání a praskání nosiče. Nevynucujte výkon kotouče velkým tlakem nebo rychlým posuvem. Nechte řezat kotouč volně.
Špatně namontovaný a upevněný kotouč.	Ujistěte se, že kotouč je řádně namontován a připevněn. Použijte unášecí kolíky na přírubách řezačů spár. Zabráňte případnému protočení kotouče a jeho znehodnocení.

### **SÍDLO FIRMY:**

BTA diamantová technika Brno, s.r.o.  
Příkop 843/4  
602 00 Brno

### **PROVOZOVNA:**

BTA diamantová technika Brno, s.r.o.  
Československé armády 1213  
684 01 Slavkov u Brna

### **KONTAKTY:**

Vladimír Manner - jednatel  
Mobil: + 420 603 153 280

Jan Vytlačil – obchodní zástupce  
Mobil: + 420 604 413 615

Vít Mikulecký – obchodní zástupce  
Mobil: + 420 732 823 375

Pavel Kostka – obchodní zástupce  
Mobil: + 420 734 315 214

**Tel.: +420 547 217 746**

**info@btabrno.cz**  
**www.btabrno.cz**